

LNP™ STAT-KON™ RD000IXP compound

Углеродный порошок

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* RD000IXP is a compound based on Nylon 66 resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, High Impact.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound R-1 HI

Product reorder name: RD000IXP

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	2.0 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	2.0 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	3.2	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.63	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.63	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2690	MPa	ASTM D638
--	2240	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	53.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	12	%	ASTM D638

Yield	14	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	12	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2490	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2590	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	83.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	74	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	9.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	110	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	22.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	190	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	71.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	65.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	8.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 6.0	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	Type I, 5.0 mm/min	
5.	Type I, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4 mm	
11.	80*10*4 mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

