

## INSTRUC PPAGF30

30% стекловолокно

Polyphthalamide

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

Instruc glass and carbon fiber reinforced, mineral and process additive filled structural compounds - Offered in all Infinity base resins  
Provide significant improvements in strength, stiffness, creep resistance, fatigue endurance and impact & dimensional stability  
Increased thermal HDTUL and long term heat resistance

| Главная Информация               |                                        |                    |                 |
|----------------------------------|----------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование          | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |                    |                 |
| Характеристики                   | Устойчивость к усталости               |                    |                 |
|                                  | Хорошее сопротивление ползучести       |                    |                 |
|                                  | Хорошая стабильность размеров          |                    |                 |
|                                  | Хорошая термостойкость к старению      |                    |                 |
|                                  | Хорошая ударопрочность                 |                    |                 |
|                                  | Высокий поток                          |                    |                 |
|                                  | Высокая жесткость                      |                    |                 |
|                                  | Высокая прочность                      |                    |                 |
| Средняя термостойкость           |                                        |                    |                 |
| Используется                     | Детали конструкции                     |                    |                 |
| Физический                       | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Удельный вес                     | 1.44                                   | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D792       |
| Удельный объем                   | 0.694                                  | cm <sup>3</sup> /g |                 |
| Формовочная усадка-Поток         | 0.20 to 0.30                           | %                  | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)          | 0.20                                   | %                  | ASTM D570       |
| Твердость                        | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)     | 125                                    |                    | ASTM D785       |
| Механические                     | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)  | 207                                    | MPa                | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.0 to 3.0                             | %                  | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                | 11000                                  | MPa                | ASTM D790       |
| Flexural Strength                | 276                                    | MPa                | ASTM D790       |
| Воздействие                      | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)   | 80                                     | J/m                | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 640                                    | J/m                | ASTM D256       |
| Тепловой                         | Номинальное значение                   | Единица измерения  | Метод испытания |

|                                                           |                             |                          |                        |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 282                         | °C                       | ASTM D648              |
| CLTE-Поток                                                | 2.3E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696              |
| <b>Электрический</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                        | 1.0E+17                     | ohms                     | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.59 mm)                                   | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                         | 135                         | °C                       |                        |
| Время сушки                                               | 4.0                         | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                          | 329                         | °C                       |                        |
| Температура формы                                         | 135                         | °C                       |                        |
| Back Pressure                                             | 0.345 to 0.689              | MPa                      |                        |
| Screw Speed                                               | 40 to 70                    | rpm                      |                        |
| Глубина вентиляционного отверстия                         | 0.013 to 0.025              | mm                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

