

RTP 175X

Стеклянная бусина; Стеклянная Минеральная

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 170 Series materials were developed to combine good physical properties and moldability where straight glass filled, talc filled or mineral filled materials will not do the job. RTP 175X is similar to RTP 175 with reduced strength and cost.

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|-----------------|--|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ минеральное | | | |
| | Микро стеклянная бусина | | | |
| | | | | |
| Характеристики | Химическая муфта | | | |
| | Сопротивление изгибу | | | |
| | Хорошая производительность формования | | | |
| | | | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| | Натуральный цвет | | | |
| | | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Удельный вес | 1.12 | g/cm ³ | ASTM D792 | |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 | % | ASTM D955 | |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.020 | % | ASTM D570 | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 100 | | ASTM D785 | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Модуль растяжения | 4140 | MPa | ASTM D638 | |
| Прочность на растяжение (Yield) | 40.0 | MPa | ASTM D638 | |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.0 | % | ASTM D638 | |
| Флекторный модуль | 2620 | MPa | ASTM D790 | |
| Flexural Strength (Yield) | 62.1 | MPa | ASTM D790 | |
| Прочность на сжатие | 40.7 | MPa | ASTM D695 | |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |



| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 48 | J/m | ASTM D256 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 270 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 127 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 116 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 5.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Теплопроводность | 0.30 | W/m/K | ASTM C177 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | ohms⋅cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 2.80 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 1.0E-3 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление (1.59 mm) | 125 | sec | ASTM D495 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP | | | |
| Company testing.) | НВ | | UL 94 |
| Дополнительная информация | | | |
| Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D95 | | | |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 218 - 274 | °C |
| Средняя температура | 218 - 274 | °C |
| Передняя температура | 218 - 274 | °C |
| Температура формы | 32.0 - 66.0 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |
| Back Pressure | 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 90 | rpm |
| Тонаж зажима | 6.9 - 11 | kN/cm² |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com



Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

