

Durethan® AKV 30 H3.0 000000

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473555			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 300°C, 2.00 mm ¹	1.1	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.10	--	%	
Flow : 300°C, 2.00 mm ³	0.40	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.040	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	130	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	10300	6790	MPa	ASTM D638
23°C	9500	6000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	179	125	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	185	115	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				

Break, 23°C	3.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	8400	5900	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	9200	5500	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	290	200	MPa	ASTM D790
3.5% Strain,23°C	260	145	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	280	185	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.2	6.0	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	10	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m ²	
23°C	75	90	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	10	15	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	55	55	kJ/m ²	
23°C	65	70	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	1.90	--	J	
23°C	2.50	4.20	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	800	--	N	
23°C	1000	1100	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
> 230	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120	
Температура плавления ⁹				
262	--	°C	ISO 11357-3	
CLTE				
ISO 11359-2				
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
1.0E+14	--	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости (23°C)				
1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093	
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
40	--	kV/mm	IEC 60243-1	
Относительная проницаемость				
IEC 60250				
23°C, 100 Hz	4.50	--		
23°C, 1 MHz	4.00	--		
Коэффициент рассеивания				
IEC 60250				
23°C, 100 Hz	0.010	--		
23°C, 1 MHz	0.018	--		
Comparative Tracking Index (Solution A)				
525	--	V	IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
UL 94				
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				
IEC 60695-2-12				
0.800 mm	700	--	°C	
1.60 mm	700	--	°C	
3.00 mm	700	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
80.0		°C		

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

