

SABIC® LLDPE MG200024

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE MG200024 is a high flow linear low density polyethylene copolymer grade with a narrow molecular weight distribution. SABIC® LLDPE MG 200024 is in powder form.

SABIC® LLDPE MG200024 is well suited for masterbatch applications like blow moulding, injection moulding and film extrusion. Especially for masterbatches with very high carbon black, titanium dioxide or pigment content. Since the resin is supplied in powder form, it is extremely suited for masterbatch production where PE powders are used.

The product mentioned herein is in particular not tested and therefore not validated for use in pharmaceutical/medical applications.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Сополимер Высокая яркость Узкое молекулярное распределение веса | | |
| Используется | Композитный Главная партия | | |
| Формы | Порошок | | |
| Метод обработки | Экструзионная пленка Выдувное формование Композитный Прессформа сжатия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.924 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Экологическое сопротивление растрескиванию | 24.0 | hr | ASTM D1693 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 55 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения-1% Secant | 315 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 12.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 8.50 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 450 | % | ASTM D638 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-----------------------------|-----|-----|-----------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 540 | J/m | ASTM D256 |
|-----------------------------|-----|-----|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|----------------------|---------|----|-----------|
| Температура ломкости | < -75.0 | °C | ASTM D746 |
|----------------------|---------|----|-----------|

| | | | |
|-------------------------------|------|----|-------------------------|
| Викат Температура размягчения | 94.0 | °C | ASTM D1525 ¹ |
|-------------------------------|------|----|-------------------------|

Дополнительная информация

Test specimen is prepared from compression moulded sheet made according to ASTM D-1928, procedure C.

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 190 - 230 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat