

SUPREME Specialty PS SP06425 9885

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP06425 9885 is a high impact polystyrene product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: electrical/electronic applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Wear-resistant

high gloss

Impact resistance

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий коэффициент трения</p> <p>Подсветка</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p>		
Используется	Электронная обработка данных		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	78.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525 ³
-------------------------------	------	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257, 3.2 mm. injection molded: 1E12 to 1E13 ohms

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	250	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	40.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Температура расплава	250	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

Mold Temp: 40 to 60°C

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)
----	----------------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

