

Novalloy-S S1210

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

PlastxWorld Inc.

Описание материалов:

Novalloy-S S1210 is a polycarbonate + acrylonitrile butadiene styrene (PC + ABS) material, and the filler is 10% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics of Novalloy-S S1210 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47773-239750		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 5.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	72.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	112	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.50 mm)	36	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	106	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)			
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	175	V	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI) (1.50 mm)	29.0		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	94.0	mm/min	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	54	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	210 - 240	°C	
Средняя температура	230 - 250	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	230 - 260	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

