

STYRON A-TECH™ 1170

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON A- TECH™1170 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON A- TECH™The main features of the 1170 are:

flame retardant/rated flame

Good processability

accessible food

Impact resistance

Typical application areas include:

sheet

electrical appliances

food contact applications

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100171523
Характеристики	Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Соответствие пищевого контакта
Используется	Электроприборы Лист
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1400	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	29.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	32.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	75	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	91	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	90.5	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	218 - 249	°C
Средняя температура	218 - 249	°C
Передняя температура	199 - 213	°C
Температура сопла	213 - 243	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa
Подушка	6.35	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C
Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

