

ULTEM™ LTX300A resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High flow Polyetherimide blend with low toxicity, smoke and flame evolution. ECO Compliant, UL94 V0 listing in recognized colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221074		
Характеристики	Экологичный совместимый		
	Высокий поток		
	Низкий уровень дыма		
	Низкая токсичность		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (295°C/6.6 kg)	2.4	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.60 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	127	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3310	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	97.0	MPa	ASTM D638
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	85.0	MPa	ASTM D638

Break	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	30	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3240	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	130	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	145	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	15.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	40.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	35.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	201	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁶	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	187	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	189	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁷	185	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 12 ¹⁸
--	200	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ISO 8302

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	10	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	338 to 360	°C
Средняя температура	343 to 366	°C
Передняя температура	349 to 371	°C
Температура сопла	349 to 371	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min

8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	120*10*4 mm
17.	120*10*4 mm
18.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

