

RheTech Polypropylene P250-00

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

Описание материалов:

Polypropylene Copolymer, Natural

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	24.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1070	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	120	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	21.5	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	91.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.2	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 - 82.2	°C	
Время сушки	1.0 - 2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	188 - 216	°C	
Средняя температура	193 - 221	°C	
Передняя температура	199 - 227	°C	
Температура сопла	204 - 216	°C	
Температура формы	26.7 - 48.9	°C	
Давление впрыска	2.76 - 10.3	MPa	
Удерживающее давление	2.07 - 8.27	MPa	

Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa
---------------	--------------	-----

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Variable - Application Dependant Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Wall Thickness Dependant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

