

Durethan® AKV 35 H2.0 SR1 901510

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 300°C, 2.00mm ¹	1.0	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.090	--	%	ISO 2577
Flow direction: 300°C, 2.00mm ³	0.32	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.070	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 300°C, 3.00mm ⁵	1.4	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁶	0.040	--	%	ISO 2577
Flow direction: 300°C, 3.00mm ⁷	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁸	0.030	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11200	7500	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Break, 23°C)	190	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	7000	--	MPa	ISO 899-1
1000 hr	5800	--	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль ⁹ (23°C)	10500	6700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	170	MPa	ISO 178/A
23°C ¹⁰	295	200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	75	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ¹²	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2

Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.011	0.21		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.015	0.065		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹³	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			

6.	150x105x3mm
7.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
8.	150x105x3mm
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	2 mm/min
12.	10°C/min
13.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

