

Elastollan® 695A-15N

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® 695AN is specifically formulated for extruded profile, sheet and film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, high transparency, low gel, and low yellowness index. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 695AN conforms to the FDA food contact regulations as described in book 21, section 177.2600 and 177.1680 for both wet and dry food contact applications respectively. Elastollan® 695AN is supplied uncolored in pellet form.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Низкий гель 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	20 to 60	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	94		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	40.0	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	44.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	25.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	30	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	87	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	14.5	MPa	
300% Strain	31.7	MPa	

Прочность на растяжение	40.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	450	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	149	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	25	%	
70°C, 22 hr	40	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-18.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	117	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	190 to 220	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура сопла	210 to 225	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	170 to 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 to 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	170 to 210	°C
Температура адаптера	200 to 220	°C
Температура матрицы	195 to 215	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

