

RTP 4281

10% углеродное волокно

Thermoplastic Polyimide

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 4200 Series are TPI, an injection moldable thermoplastic polyimide with superior heat and chemical resistance. Carbon fiber reinforcement grades provide outstanding strengths and stiffness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	126		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	179	MPa	ASTM D638
--	179	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790

--	262	MPa	ASTM D790
Yield	262	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	277	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 14mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	371 - 416	°C
Средняя температура	371 - 416	°C
Передняя температура	371 - 416	°C
Температура формы	166 - 204	°C
Давление впрыска	138 - 193	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat