

Vydyne® 66Z

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 66Z is a high-viscosity PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 66Z resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

Главная Информация

Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Основа для защиты от растворителей Хорошая прочность расплава Хорошая химическая стойкость Маслостойкость Хорошая прочность Универсальный Вязкость, высокая
Используется	Бар Пленка Мононити Промышленное применение Фитинги для труб Литая пленка Лист Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0114 Астм д 6779 PA0114
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 23°C, 2.00mm	2.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 23°C, 2.00mm	2.2	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2850	1900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	55.0	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	40	250	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2400	750	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	80.0	20.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	7.0	30	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент
теплового расширения ISO 11359-2

Flow: 23 to 55°C,
2.00mm 1.0E-4 -- cm/cm/°C ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C,
2.00mm 1.0E-4 -- cm/cm/°C ISO 11359-2

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 2 температура.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 5 темп.	250 - 295	°C
Температура расплава	270 - 295	°C
Температура матрицы	270 - 295	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

