

3M™ Dyneon™ Fluoroplastic FEP FLEX6309Z

Perfluoroethylene Propylene Copolymer

3M Advanced Materials Division

Описание материалов:

3M™ Dyneon™ Fluoroplastic FEP FLEX6309Z is a fully fluorinated copolymer comprising tetrafluoroethylene and hexafluoropropylene and is belonging to the product class FEP. It was developed mainly for wire and cable extrusion and features greatly enhanced flexibility and stress cracking behavior.

Special Features

Excellent dielectric properties

High thermal stability

Service temperature rating up to more than 200°C

Outstanding chemical resistance

Wide processing window

Greatly enhanced flex life properties

Extremely low flammability (high LOI)

Smooth surface

Excellent anti-stick properties

Low coefficient of friction

Very high weathering and UV stability

Improved mechanical properties

Главная Информация

Характеристики	Низкий коэффициент трения Сополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая электрическая производительность Хорошая гибкость Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Термическая стабильность, хорошая Не липкий
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.14	g/cm ³	ISO 12086

Массовый расход расплава (MFR) (372°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	30.0	MPa	ISO 527-1
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	350	%	ISO 527-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	255	°C	ISO 12086
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (0.250 mm)	65	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
23°C, 1 MHz	2.05		ASTM D150
23°C, 9.40 GHz	2.04		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 MHz	5.0E-4		ASTM D150
9.40 GHz	3.0E-4		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	> 95	%	ASTM D2863
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Мит складной выносливость	100000		ASTM D2176
Температура фланца	390	°C	
Температура головы	395	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	30.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	330	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	345	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	360	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	370	°C	
Температура матрицы	395	°C	
Инструкции по экструзии			

Water Cooling: 50°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

