

## LEXAN™ 925AU resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN 925AU Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. LEXAN 925AU resin is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220902	E121562-499085	
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	62.0	MPa	
Break	67.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	6.0	%	
Break	130	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2370	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	101	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	79.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
3.04 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	

Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

**NOTE**

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

