

INNOPOL® PP CS 1-2140 LH

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 1-2140 BLH is a 40 % talc-filled polypropylene homopolymer compound /PP-H TD40 (ISO 1043)/. This grade is available in nature and custom coloured form.

INNOPOL® CS 1-2140 BLH is recommended especially for producing products, where high stiffness, low shrinkage, long term heat stability and excellent processability are required.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Гомополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
Низкое сжатие			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-H TD40		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Содержание золы (600°C)	37	%	ISO 3451-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.2	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	6.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	4200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	131	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	77.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A120
--	90.0	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	FMVSS 302
-------------------------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	190 - 240	°C
Средняя температура	190 - 240	°C
Передняя температура	190 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Hold pressure: 30 - 100 % of injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

