

## SLOVAMID® 6 NG1 GF 30 HLS

30% стекловолокно

Polyamide 6

Plastcom

### Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, chemically reinforced with 30% glass fibre, for mouldings with high strength and toughness, which are used in the automotive, very good weather and UV stabilisation. Determined for using in outside automotive applications like door handle, mirrors, etc. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale. Better price in comparison with the Slovamid line.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошая прочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая устойчивость к погоде Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Ручки		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.90	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	170	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7800	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	235	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	255	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	222	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 100	МПа	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat