

## DURACON® SW-41

20% полезных ископаемых

Acetal (POM) Copolymer + PE

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

High Sliding

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-235803		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
Номер файла UL	E45034		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Помпон PE-MD20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.90	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	75		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	59.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic <sup>1</sup>	0.17		JIS K7218
With steel-dynamic <sup>2</sup>	0.20		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec <sup>3</sup>	< 1.0	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec <sup>4</sup>	70	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>5</sup>	80	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>6</sup>	130	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	JIS K7218

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	1.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	------------

Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
---	--	--	-----------------

Flow: 23 to 55°C	5.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
------------------	--------	----------	-----------------

Lateral: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	Internal method
---------------------	--------	----------	-----------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	3.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Color Number	CF2001
--------------	--------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
------------------	-------------	-----

Screw Speed	100 - 150	rpm
-------------	-----------	-----

Инструкции по впрыску
-----------------------

Injection speed: 5-50 mm/s/injection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE
------

1.	vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
----	-------------------------------

2.	0.98 MPa, 30 cm/s
----	-------------------

3.	vs C-Steel, Steel Side
----	------------------------

4.	vs C-Steel, Material Side
----	---------------------------

5.	vs M90-44, Material Side
----	--------------------------

6.	vs M90-44, M90-44 Side
----	------------------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

