

Petra® 330 FR BK-112

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Petra 330 FR BK-112 is a 30% glass reinforced, flame retardant PET, pigmented black injection molding compound rated UL94 V-0 in a 1/64 inch thickness. The product is designed for injection molding of thin and complex parts such as electrical bobbins. Due to its high crystallization rate the processability of the product in the injection molding process is very good. It exhibits excellent balance of properties including strength, stiffness, HDT, dimensional resistance and electrical properties.

Applications

Electrical/electronic application including connectors, bobbins, sockets, coils, switches, relays, covers and housings.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231236
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошие электрические свойства
	Хорошая технологичность
	Хорошая жесткость
Используется	Хорошая прочность
	Бобины
	Разъемы
	Электрическое/электронное применение
	Корпуса
Внешний вид	Черный
	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.67	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Break, -40°C	170	МПа	
Break, 23°C	135	МПа	
Break, 80°C	82.0	МПа	
Break, 121°C	60.0	МПа	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Break, -40°C	2.0	%	
Break, 23°C	2.0	%	
Break, 80°C	4.1	%	
Break, 121°C	5.7	%	
Флекторный модуль (23°C)	9930	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	215	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	223	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	250	°C	ASTM D3418
RTI Elec			UL 746
0.300 mm	75.0	°C	
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
RTI Imp			UL 746
0.300 mm	75.0	°C	
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
RTI Str			UL 746
0.300 mm	75.0	°C	
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (1.50 mm)	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (1.50 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

0.300 mm	V-0
0.750 mm	V-0
1.50 mm	V-0
3.00 mm	V-0

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	100 to 110	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

