

## DURANEX® CN7030LN/LB

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

DURANEX®CN7030LN/LB is a polybutene terephthalate (PBT) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high liquidity

Главная Информация			
UL YellowCard	E213445-229053		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Высокая яркость Огнестойкий		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы, после переработки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-GF30 FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	95		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	197	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	207	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method

Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	250 - 270	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

