

Terblend® N 3154

8.0% полезных ископаемых

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terblend N 3154 is an 8% mineral filled ABS/PA blend with good dimensional stability and enhanced rigidity.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-101711976		
Наполнитель/армирование	Минеральный, 8.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Используется	Электрический корпус		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	3.9	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.9	%	
Break, 23°C	35	%	
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Break)	35	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	100	kJ/m ²	
23°C	150	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A

-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	97.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	83.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ISO 306/A50
--	105	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	0.015		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	250 to 285	°C	
Температура формы			
	80.0	°C	
Injection Velocity			
	40	mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

