

Borealis PP BD950MO

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BD950MO is a heterophasic copolymer. This grade is intended for compression and injection moulding. The main features of this grade are good stiffness and impact resistance, very good processability, high melt strength and extremely low tendency to stress whitening.

This grade uses Borealis Nucleation Technology (BNT) to increase productivity by cycle time reduction. As with all BNT grades, products exhibit excellent dimensional consistency with different colorants. In addition, this grade provides excellent creep resistance and optimum stiffness-impact balance. This polymer contains slip and antistatic additives to ensure good demoulding properties, low dust attraction and low friction coefficient which meets the industry standards for closure opening torques.

Главная Информация	
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент Комбинация
Характеристики	Антистатический Сополимер Цикл быстрого формования Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая прочность расплава Хорошая технологичность Хорошая жесткость Низкое трение Ядро Комбинация Устойчивость к отбеливанию стресса
Используется	Колпачки Затворы
Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, Injection Molded	4.0	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	8.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	

NOTE

1. Injection molded specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

