

NORYL™ FE1410PW resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

NORYL FE1410PW resin is a blend of polyphenylene Oxide (PPO) and polystyrene (PS) resin that contains 10% glass reinforcement. The resin is suitable for injection molding. NORYL FE1410PW resin has been developed for fluid engineering applications that require improved hydrolytic stability. NORYL FE1410PW resin has been certified for potable water applications up to 85C in Europe and North America in limited colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101521743		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Гидролитически стабильный		
Используется	Применение питьевой воды		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/10.0 kg)	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4780	MPa	ASTM D638
--	4930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	94.0	MPa	ASTM D638
Break	94.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.8	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	4860	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4880	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	135	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span ⁶	135	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	14	kJ/m ²	
23°C	14	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	35	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	230	J/m	ASTM D4812
23°C	230	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁰	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹¹	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	126	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ISO 306/A50
--	140	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура сопла	280 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

