

## mPact™ D350

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

### Описание материалов:

This mLLDPE is tailored for applications that require:

High clarity

Excellent gloss

Good stiffness

Good toughness

Typical blown film applications include:

Overwrap

Bakery

Stand-up pouches

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Добавка   | Вспомогательные средства для обработки |                   |                 |
| Характеристики                                    | Жесткий, хороший                       |                   |                 |
|   | Подсветка                              |                   |                 |
|   | Хорошая гибкость                       |                   |                 |
|   | Высокое разрешение                     |                   |                 |
|   | Хорошая прочность                      |                   |                 |
| Используется                                      | Выдувная пленка                        |                   |                 |
|   | Растягивающаяся обмотка                |                   |                 |
| Формы   | Частицы                                |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Выдувная пленка                        |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.933                                  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 0.90                                   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Механические                                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент трения (Blown Film)                   | 0.90                                   |                   | ASTM D1894      |
| Пленки  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 25                                     | µm                |                 |
| Сила прокола пленки <sup>1</sup> (25 µm)          | 32.0                                   | N                 | ASTM D3763      |
| Сектантный модуль                                 |  |                   | ASTM D882       |
| 1% secant, MD: 25 µm, blown film                  | 434                                    | MPa               | ASTM D882       |
| 1% secant, TD: 25 µm, blown film                  | 607                                    | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение                           |  |                   | ASTM D882       |
| MD: Yield, 25 µm, blown film                      | 17.0                                   | MPa               | ASTM D882       |

|   |      |     |            |
|---|------|-----|------------|
| TD: Yield, 25 µm, blown film  | 21.0 | MPa | ASTM D882  |
| MD: Broken, 25 µm, blown film   | 57.0 | MPa | ASTM D882  |
| TD: Broken, 25 µm, blown film   | 46.0 | MPa | ASTM D882  |
| Удлинение при растяжении  |      |     | ASTM D882  |
| MD: Broken, 25 µm, blown film   | 580  | %   | ASTM D882  |
| TD: Broken, 25 µm, blown film   | 700  | %   | ASTM D882  |
| Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)                              | 80   | g   | ASTM D1709 |
| Elmendorf Tear Strength   |      |     | ASTM D1922 |
| MD: 25 µm, blown film   | 50   | g   | ASTM D1922 |
| TD: 25 µm, blown film   | 400  | g   | ASTM D1922 |
| Температура инициализации уплотнения <sup>2</sup> (25 µm, Blown Film) | 120  | °C  | ASTM F88   |

| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударное устройство для дротиков (0.0254 mm, Blown Film) | 1.50                 | J                 | ASTM D3763      |
| Оптический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (60°, 25.4 µm, Blown Film)                        | 130                  |                   | ASTM D2457      |
| Haze (25.4 µm, Blown Film)                              | 5.0                  | %                 | ASTM D1003      |

#### Дополнительная информация

Blown Film produced on LLDPE line, 2.5:1 BUR, 80 mil Die Gap, 8 in Die, 250 lbs/hr, 400°F Melt Temperature.

#### NOTE

1. Blown Film
2. Temperature at which 0.3 lb/in heat seal strength is achieved. 0.5 s dwell, 30 psi pressure, 11.8 in/min separation rate.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

