

## Lucel® FW700S

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lucel®FW700S is a polyoxymethylene (POM) copolymer material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lucel®The main features of FW700S are:

flame retardant/rated flame

Wear-resistant

Lubrication

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

printing applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248282		
Добавка	Силиконовая смазка		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Используется	Шестерня		
	Детали печатной машины		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	2.0 - 2.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	88	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 6.40mm	155	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.950 mm)	НВ		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	170 - 190	°C
Передняя температура	180 - 200	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Back Pressure	0.490 - 3.04	МПа
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску
Minimum Moisture Content: 0.1%

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

