

Flexalloy® 9100-75

Polyvinyl Chloride Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Flexalloy®9100-75 is a polyvinyl chloride elastomer (PVC elastomer) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Flexalloy®The main features of 9100-75 are:

high molecular weight

environmental protection/green

good weather resistance

Heat resistance

Typical application areas include:

Hose

sheet

Movie

Sling/Rope

engineering/industrial accessories

Главная Информация

Характеристики	Сверхвысокий Молекулярный вес Перерабатываемые материалы Хорошая устойчивость к погоде Термическая стабильность, хорошая Универсальный
Используется	Пленка Колесо Шайба Инструменты/комплект запасных частей Труба Фитинги для труб Уплотнение Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента Лист Веревка Обувь
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.0 - 2.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	75		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture	18.6	MPa	ASTM D638
100% strain	8.27	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	36.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	26	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	55	%	ASTM D395
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	80.0	°C	ASTM D794
Температура ломкости	-48.0	°C	ASTM D746
Дополнительная информация			
□□□□,ASTM D746:<-48°C			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	182 - 199	°C	
Средняя температура	182 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 199	°C	
Температура формы	23.9 - 51.7	°C	
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa	
Отношение винта L/D	20.0 : 1.0 - 24.0 : 1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0		
NOTE			
1.	C mould		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

