

SABIC® STAMAX 30YM240 resin

30% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® STAMAX 30YM240 is a 30% long glass fiber reinforced polypropylene. The glass fibers are chemically coupled to the PP matrix, resulting in high stiffness and strength. The IMDS is 16496906.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Химическая муфта		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6700	MPa	ASTM D638
--	6650	MPa	ISO 527-2/1
80°C	4600	MPa	ISO 527-2/1
120°C	3500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	97.0	MPa	ASTM D638
Fracture	110	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 80°C	70.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 120°C	51.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	5790	MPa	ASTM D790
64.0mm span ⁵	5900	MPa	ISO 178
80°C, 64.0mm span ⁶	4200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ⁷	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁸	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁹			ISO 179/1eU
-30°C	36	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	52	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ¹⁰ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Многоосная инструментальная Энергия удара ¹¹ (23°C, Energy to Peak Force)	5.80	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	158	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed ¹²	156	°C	ISO 75-2/A

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Содержание стекловолокна	30	%	ISO 3451

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 - 290	°C
Средняя температура	225 - 285	°C
Передняя температура	220 - 280	°C
Температура сопла	220 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 280	°C
Температура формы	20.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

Инструкции по впрыску
Screw Speed: Lowest Possible

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*4mm, Cut
8.	80*10*4 mm, Cut
9.	80*10*4mm, Cut
10.	80*10*4mm, Cut
11.	6.6 m/sec

12.

80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

