

Stratasys RGD525

Unspecified

Stratasys

Описание материалов:

High Temperature material (RGD525) has exceptional dimensional stability for thermal function testing of 3D models. The material has a heat deflection temperature (HDT) of 63-67 °C (145-153 °F) upon removal from the printer which can be increased to 75-80 °C (167-176 °F) after thermal post-treatment in a programmable oven.

Ideal for:

Form, fit and thermal functional testing

High-definition models requiring excellent surface quality

Exhibition models that endure strong lighting conditions

Post-processing including painting, gluing, or metallization processes

Taps, pipes and household appliances

Hot air and hot water testing

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая поверхность Высокая термостойкость		
Используется	Приборы Товары для дома Моделирующий материал Трубопроводы Прототипирование		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	3D печать, фотополимер		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17 to 1.18	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	1.2 to 1.4	%	ASTM D570
Содержание золы	0.38 to 0.42	%	USP 281
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	78 to 83		
Твердость дюрометра (Shore D)	87 to 88		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200 to 3500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	70.0 to 80.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10 to 15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100 to 3500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110 to 130	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	14 to 16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed ¹	75.0 to 80.0	°C	
0.45 МПа, Unannealed	63.0 to 67.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed	55.0 to 57.0	°C	
Температура перехода стекла	62.0 to 65.0	°C	DMA

NOTE

1. After thermal post treatment procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

