

RAMTOUGH PZ509

Polycarbonate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

NON TRANSPARENT POLYCARBONATE EASY FLOW FLAME RETARDANT FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------------|
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 20 | g/10 min | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.50 - 0.90 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.50 - 0.90 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 0.12 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 0.12 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2130 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 65.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 120 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2190 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 100 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 700 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 17 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 140 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 130 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+19 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.00 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 50.0 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.60 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 5.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 270 - 290 | °C | |
| Средняя температура | 280 - 300 | °C | |
| Передняя температура | 290 - 310 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 270 - 310 | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 85.0 | MPa | |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm | |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

