

RAMTOUGH PZ509

Polycarbonate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

NON TRANSPARENT POLYCARBONATE EASY FLOW FLAME RETARDANT FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.90	%	ASTM D955
--	0.50 - 0.90	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.12	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2190	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D256
23°C	17	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+19	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		IEC 60250
Comparative Tracking Index	50.0	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	290 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 310	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

