

TAIRILOY AC2000

Polycarbonate + ABS

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

FCFC PC/ABS resin AC2000 meets the requirements of UL, SGS and the certificates of environmental protection.

Главная Информация			
UL YellowCard	E162823-224725		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E162823		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.15	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class R, 23°C	112		ASTM D785
R scale, 23°C	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
23°C	53.9	MPa	ASTM D638
23°C	54.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2450	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength (23°C)	89.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	590	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	106	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, All Colors)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	220 - 250	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Die Temperature: 230 to 270°C Injection Volume: 30 to 80% of injection machine's capacity

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

