

SLOVAMID® 6 GF 25 LTS

25% стекловолокно

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

With 25% glass fiber reinforced PA 6 for chemical injection molding has increased impact strength and toughness. Use in the production of structural parts for the automotive, electronics, machinery and consumer goods industries such as Holders of electrical hand tools, hobby equipment, gears, housings of electric appliances, mirrors carrier, air screws of the fans, etc. At a higher glass fiber content increases the impact strength, flexural and tensile strength, shrinkage decreases, the thermal application rises to 250°C. GF 60 obtains the module 18000MPa - aluminum alloy values. The product is supplied in natural form or in the colors of the RAL scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильные Приложения		
	Потребительские приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Шестерни		
	Корпуса		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.4	%	
Flow	0.50	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	7200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	26	kJ/m ²	
23°C	48	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

