

Duratron® T4301 (EXTRUSION)

Polyamide-imide

Quadrant Engineering Plastic Products

Описание материалов:

Duratron® T4301 extruded PAI is primarily used for wear and friction parts. It offers a very low expansion rate, low coefficient of friction and exhibits little or no slip-stick in use. Duratron® T4301's flexural modulus of 1,000,000 psi is higher than most other advanced engineering plastics. This grade excels in severe service wear applications such as non-lubricated bearings, seals, bearing cages and reciprocating compressor parts.

Duratron® PAI is the highest performing melt processable plastic. It has superior resistance to elevated temperatures. It is capable of performing under severe stress conditions at continuous temperatures to 500°F (260°C). Parts machined from Duratron® PAI stock shapes provide greater compressive strength and higher impact resistance than most advanced engineering plastics. Its extremely low coefficient of linear thermal expansion and high creep resistance deliver excellent dimensional stability over its entire use range. Duratron® PAI is an amorphous material with a Tg (glass transition temperature) of 537°F (280°C).

Quadrant EPP's extruded Duratron® stock shapes are post-cured using the latest technology and procedures developed jointly by Amoco Performance Products and Quadrant EPP eliminating the need for additional curing by the end user in most situations. A post-curing cycle is recommended for components fabricated from extruded shapes where optimization of chemical resistance and/or wear performance is required. Data provided by Quadrant Engineering Plastic Products from tests on stock shapes and parts produced by Quadrant EPP.

Главная Информация

Характеристики	Кислотоупорный
	Устойчивость к воздействию алкоголя
	Щелочестойкие
	Аморфный
	Электрически изолирующий
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность на сжатие
	Хорошее сопротивление ползучести
	Хорошая жесткость
	Хорошая термическая стабильность
	Хорошая износостойкость
	Высокая прочность
	Устойчивость к углеводородам
	Низкое трение
	Устойчивость к растворителям

Используется	Подшипники
	Втулки
	Электрические детали
	Профили
	Детали Насоса
	Уплотнительные устройства
	Уплотнения

Формы	Настраиваемые Формы Предварительно сформированные детали Профили Стержень Лист Трубка		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.40	%	
Saturation	1.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
E-Scale	70		
M-Scale	106		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Ultimate)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	159	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	6550	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие (10% Strain)	152	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	113	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения (vs. Steel - Static)	0.20		Internal Method
Коэффициент износа	20	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	279	°C	ASTM D648
Максимальная температура использования-Долгосрочный, воздушный	260	°C	
Limiting Pressure Velocity ¹	0.788	MPa·m/s	Internal Method
Температура перехода стекла	275	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток ² (-40 to 149°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Теплопроводность	0.53	W/m/K	ASTM F433
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ³	1.0E+13	ohms	Internal Method
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	6.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.037		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm, Estimated Rating)	V-0		UL 94

NOTE

1. 4:1 safety factor
2. 68°F
3. EOS/ESD S11.11

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat