

ULTEM™ AUT230 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent polyetherimide (Tg 247 degC). Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 230 degC (SABIC Innovative Plastics method)

Главная Информация			
Характеристики	Низкий до без засорения		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3510	MPa	ASTM D638
--	3110	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	96.0	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	96.0	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.0	%	ASTM D638
Yield	8.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	25	%	ASTM D638
Break	17	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁷	3170	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	123	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	74	J/m	ASTM D256
23°C	69	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹¹	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	33.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	237	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	217	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	228	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	242	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹³
--	238	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Metallized Haze Onset	230	°C	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	

Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat