

TECACOMP® PPA TRM X black 3990

Polyphthalamide

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

good slide and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Темно-серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	
Видимая плотность	0.71	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (340°C/2.16 kg)	50	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/2.16 kg)	75.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.2	%	ISO 294-4
Flow	0.98	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	120	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	6700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	170	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	6000	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение	175	MPa	ISO 604
Дефлекторная деформация	3.5	%	ISO 178
Service Temperature			
long term	150	°C	
short term	250	°C	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	100 - 140	°C	DIN 53765
Температура плавления	285 - 315	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	0.40	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	0.50	W/m/K	DIN EN 821
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.4E+13	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	1.1E+16	ohms-cm	DIN EN 61340
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	315 - 340	°C	
Температура формы	100 - 120	°C	

NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

