

LubriOne™ MP-000/10T Dark Steel

Polyphenylene Ether + PS

PolyOne Corporation

Описание материалов:

PTFE lubricated poly(p-phenylene ether) (PPE) compound

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	52	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	115	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	280 - 300	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	280 - 300	°C	
Температура формы	90 - 110	°C	
Инструкции по впрыску			

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

