

## LNP™ THERMOCOMP™ DF004RXP compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF004RXP is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber. Some light color grades may have lower impact data than natural and black. Added features include: Mold Release, UL

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DF004RXP

Product reorder name: DF004RXP

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345271		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.17	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6100	MPa	ASTM D638
--	5730	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	105	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	102	MPa	ASTM D638
Fracture	104	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.9	%	ASTM D638
Yield	3.1	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	3.3	%	ASTM D638
Fracture	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0mm span <sup>6</sup>	6070	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	5890	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	163	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	173	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>9</sup>	169	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве <sup>10</sup>	3.7	%	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C, Light & White Colors	98	J/m	ASTM D256
23°C, Natural & Black Colors	130	J/m	ASTM D256
23°C <sup>11</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	900	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>12</sup>	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	24.5	J	ASTM D3763
--	5.08	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	141	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.750 to 3.00 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	3.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	280 - 300	°C	
Температура сопла	285 - 305	°C	
Температура обработки (расплава)	285 - 310	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	

Back Pressure	0.100 - 0.300	MPa
Screw Speed	50 - 90	rpm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2 mm/min
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

