

Borcom™ BG055AI

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Borcom BG055AI is a polypropylene microcomposite intended for injection and back injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, high melt flow rate and gives a good surface quality.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108112-320758		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударопрочность		
	Высокая яркость		
	Термическая стабильность		
	Отличный внешний вид		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
	Чехол		
Номер файла UL	E108112		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	22	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	96	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.5	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	45.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-20°C	1.5	kJ/m ²	ISO 180
23°C	3.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-20°C	18	kJ/m ²	ISO 180
23°C	60	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	156	°C	ISO 306/A50
--	95.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Распыление-16 часов (100°C)	1.1	mg	DIN 75201
Emission		µg/g	VDA 277

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

