

Telcar® TL-1343A BLK 111

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-1343A BLK 111 is a high performance thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-1343A BLK 111 is a medium durometer grade that is UV stabilized and RoHS and REACH SVHC compliant. This grade is both injection molding and extrusion.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <ul style="list-style-type: none"> Защита от солнечного света Гладкость Стабилизация света Низкий уровень жидкости Заполнение Промежуточная плотность Средняя твердость | | |
| Используется | <ul style="list-style-type: none"> Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента Универсальный | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | <ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.02 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shore A, 1 second, injection molding | 64 | | ASTM D2240 |
| Shore A, 10 seconds, injection molding | 59 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: 100% strain ¹ | 2.04 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 100% strain ² | 3.12 | MPa | ASTM D412 |
| Transverse flow: 300% strain ³ | 3.12 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 300% strain ⁴ | 4.22 | MPa | ASTM D412 |

| | | | |
|---------------------------------------|------|------|------------|
| Прочность на растяжение ⁵ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 6.17 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 5.12 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: Fracture ⁶ | 11.5 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении ⁷ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 560 | % | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 480 | % | ASTM D412 |
| Flow: Fracture ⁸ | 730 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ⁹ | | | ASTM D624 |
| Transverse flow | 30.1 | kN/m | ASTM D624 |
| Flow | 27.0 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия ¹⁰ | | | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr | 26 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 49 | % | ASTM D395B |

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 171 - 193 | °C |
| Средняя температура | 177 - 199 | °C |
| Передняя температура | 182 - 204 | °C |
| Температура сопла | 188 - 210 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 188 - 210 | °C |
| Температура формы | 25.0 - 65.6 | °C |
| Давление впрыска | 1.38 - 6.89 | MPa |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 166 - 188 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 171 - 193 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 177 - 199 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 182 - 204 | °C |
| Температура матрицы | 190 - 210 | °C |

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

| NOTE | |
|------|------------------------|
| 1. | Mouth die C, 510mm/min |
| 2. | Mouth die C, 510mm/min |

| | |
|-----|------------------------|
| 3. | C mold, 510mm/min |
| 4. | C mold, 510mm/min |
| 5. | C mold, 510mm/min |
| 6. | Extruded tape |
| 7. | Mouth die C, 510mm/min |
| 8. | Extruded tape |
| 9. | C mold, 510mm/min |
| 10. | Type 1 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

