

## Durethan® DP 2131/20 W1 901317

20% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 20 % glass fibers, injection molding, weather stabilized, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к погоде			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.28	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 3.00 mm <sup>1</sup>	0.67	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	
Flow : 260°C, 3.00 mm <sup>3</sup>	0.22	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm <sup>4</sup>	0.070	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	198	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7600	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	6400	4100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	197	110	MPa	
23°C <sup>6</sup>	212	130	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.1	6.4	%	ISO 178/A

Поведение горения <sup>8</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHLR, 14-080, GF20	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	40	kJ/m <sup>2</sup>	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	4.00	--	J	
23°C	5.00	10.0	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	213	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	73.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.9E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	2.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	3.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093

Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.10	9.34		
23°C, 1 MHz	3.74	4.27		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.22		
23°C, 1 MHz	0.018	0.065		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C
Температура формы	80.0 to 120		°C

#### NOTE

- 150x105x3mm, 80°C MT,  
500 bar
- 150x105x3mm
- 150x105x3mm, 80°C MT,  
500 bar
- 150x105x3mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2 mm/min
- US-FMVSS302
- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

