

CALIBRE™ 621-2

Polycarbonate Resin

Trinseo

Описание материалов:

CALIBRE™621-2 branched polycarbonate is mainly used in large-scale extrusion blow molding or injection molding-stretch blow molding water bottle processing, which can make other applicable applications include electrical appliances and sheet products. CALIBRE™621-2 The special rheology can make it have excellent processing performance in blow molding. Excellent processability, toughness, optical properties and compliance with food contact regulations make CALIBRE™621-2 can be successfully applied in many fields.

Main features:

Excellent appearance

Excellent impact resistance and heat resistance

Excellent processing performance in the blow molding process

CALIBRE™621-2 complies with the following regulations:

U.S. Food and Drug Administration Regulation 21 CFR 177.1580

Please check the regulations for complete details.

Application field:

blow-molded water bottle

electrical appliance industry

Главная Информация			
Характеристики	Оптическая производительность Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Применение выдувного формования Электроприборы Лист Бутылка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1580 Европа 2002/72/EC		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка	Flow		
	0.50 - 0.70	%	ASTM D955

Flow direction	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	90	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶	2410	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength ⁷	96.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	42	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact	92	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	142	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	128	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	137	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁸
Инструкции по экструзии			
Screw Diameter: 70 to 100 mm Die Diameter: 90 to 100 mm Extruder Temperature: 250 to 270°C Accumulator Temperature: 245 to 255°C Die Temperature: 245 to 255°C Mould Temperature, Bottom: 65 to 80°C Mould Temperature, Body: 65 to 80°C Mould Temperature, Neck: 55 to 65°C Screw Speed: 10 to 60 rpm Parison Length: 600 to 700 mm Gross Weight: 940 to 1400 g Pressure of Support Air: 0.5 to 1 bar Blowing Pressure: 6 to 10 bar Blowing Time: 25 to 35 sec Cycle Time: 40 to 60 sec Production Capacity: 60 to 80 parts/h The above figures are intended for guidance. The optimum conditions need to be determined experimentally on the particular machine.			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	50 mm/min		
6.	1.0 mm/min		
7.	1.0 mm/min		

8.

□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

