

## LNP™ STAT-LOY™ AF306 compound

30% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* STAT-LOY\* AF306 is a compound based on ABS resin containing 30% Glass Fiber. Added feature of this material is: Antistatic.

Also known as: LNP\* STAT-LOY\* Compound AF-30

Product reorder name: AF306

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.45	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	3.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6890	MPa	ASTM D638
--	6010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	38.6	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2
Break	38.6	MPa	ASTM D638
Break	43.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.0	%	ASTM D638
Yield	1.1	%	ISO 527-2
Break	1.0	%	ASTM D638
Break	1.1	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	5700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	48.3	MPa	ASTM D790
--	63.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	250	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.90	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	102	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	71.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+12	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	182 to 193	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	204 to 216	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 210	°C	
Температура формы	10.0 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

