

## SLOVALEN® PH 91 C 20

20% тальк

Polypropylene

Plastcom

### Описание материалов:

Modified homopolymer and copolymer PP for injection moulding with the content of 20% microground, chemically modified talc. Increased strength, rigidity and thermal application up to 100°C depending on the talc content. Decreased shrinkage. Packing material, garden flower-pots, toys, dowels, clamps, hinge, office chairs, holders, covers of motors, chassis, protection trims in the automotive industry, electroinstallation boxes in the electrical industry. Fulfills the glow wire 750°C. Delivered in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая прочность		
	Гомополимер		
	Средняя жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Жилая петля		
	Упаковка		
	Игрушки		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	37.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	150	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat