

## LNP™ LUBRICOMP™ RA004 compound

20% арамидное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RA004 is a compound based on Nylon 66 resin containing Aramid Fiber.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RA1004

Product reorder name: RA004

| Главная Информация   |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование  | Арамидное волокно    |                   |                 |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS    |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.20                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break)   | 85.0                 | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break)  | 3.6                  | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>   | 4000                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс  | 122                  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact <sup>2</sup> (23°C)                                     | 5.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)                        | 40                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) | 199                  | °C                | ISO 75-2/Af     |
| Линейный коэффициент теплового расширения                                    |                      |                   | ISO 11359-2     |
| Flow: 23 to 60°C   | 6.0E-5               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Lateral: 23 to 60°C  | 9.0E-5               | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)                          | 550                  | °C                | IEC 60695-2-12  |
| Инъекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 82.2                 | °C                |                 |
| Время сушки  | 4.0                  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность   | 0.15 - 0.25          | %                 |                 |
| Задняя температура   | 266 - 277            | °C                |                 |

|                                  |               |     |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Средняя температура              | 282 - 293     | °C  |
| Передняя температура             | 293 - 304     | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 288     | °C  |
| Температура формы                | 82.2 - 93.3   | °C  |
| Back Pressure                    | 0.172 - 0.344 | MPa |
| Screw Speed                      | 30 - 60       | rpm |

#### NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

