

## LNP™ LUBRICOMP™ EFL36XXC compound

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* EFL36XXC is a compound based on Polyetherimide containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound EFL-4036 UFE

Product reorder name: EFL36XXC

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283889		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.35 to 0.47	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.21 to 0.24	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12700	MPa	ASTM D638
--	11200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	175	MPa	ASTM D638
Break	168	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>4</sup>	11300	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	11400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	248	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	252	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.45		
vs. Itself - Static	0.43		
Коэффициент износа-Шайба			
	35.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	710	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	202	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	204	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	

**NOTE**

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat