

## Hytrel® HTR8241

THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

65 Shore D High Performance Polyester Elastomer Developed for Extrusion

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзия Литье Экструзионный лист Покрытие Экструзионное формование профиля		
Многоточечные данные	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> TPC-ET		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	TPC-ET		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	5.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.6	%	ISO 294-4
Flow	1.7	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	0.70	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	63		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	360	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2
5.0% strain	12.5	MPa	ISO 527-2
10% strain	18.0	MPa	ISO 527-2
50% strain	21.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	29	%	ISO 527-2
Fracture	> 300	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	490	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	360	MPa	ISO 178
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength			ISO 34-1
Transverse flow	200	kN/m	ISO 34-1
Flow	210	kN/m	ISO 34-1
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления <sup>1</sup>	211	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Effective Thermal Diffusivity	5.44E-8	m <sup>2</sup> /s	
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt	2070	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.15	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	240	°C	
Температура формы, оптимальная	45	°C	
Рекомендуется сушка	yes		
Температура расплава экструзии, оптимальная	235	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	7.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.011		IEC 60250
1 MHz	0.011		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>2</sup> (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Melt Density	1.07	g/cm <sup>3</sup>	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	40 - 50	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%	
<b>NOTE</b>			
1.	10°C/min		
2.	FMVSS 302		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

