

ASTALOY™ PC/ASA KSV

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ASA KSV is a non-halogenated, FR alloy of ASA and Polycarbonate which meets the stringent Underwriter's Laboratory UL94 V-0 test whilst offering a superior weathering performance to standard FR-ASA/PC alloys. ASTALOY™ PC/ASA KSV also features high heat resistance and exceptional impact toughness with typical applications including computer monitors and other electrical assemblies.

Note: The letters "U", "W" or "UV" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALOY™ PC/ASA KSVU].

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 180	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	620	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	60.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	98.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	235 to 270	°C	
Средняя температура	245 to 280	°C	
Передняя температура	255 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 290	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat