

VENYL UWGB300H

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UWGB300H is a 30% glass fibre/bead reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL UWGB300H has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UWGB300H is available in both natural and black (VENYL UWGB300H BLACK 8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	174	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	265	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	29	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	285 to 300	°C	
Средняя температура	280 to 295	°C	
Передняя температура	275 to 290	°C	
Температура сопла	265 to 280	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

