

TOTAL Polystyrene Compound 260-25

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Compound 260-25 is an easy flow, HB recycled high impact polystyrene for injection molding application.

It contains 25% of recycled polystyrene.

It is recommended for the manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 25%		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая мобильность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Корпус для телевизора		
	Бизнес-оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02 - 1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0 - 9.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды	< 0.10	%	Balance
			Equilibrium, 23°C, 50% RH
			ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	25.0 - 27.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	25 - 40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	1800 - 2200	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact

23°C, injection molding

59 - 76

J/m

ASTM D256

23°C, injection molding

6.5 - 8.5

kJ/m²

ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения

85.0 - 95.0

°C

ISO 306/A50, ASTM D1525¹

Heat Distortion

--

70 - 85

°C

ISO 75-2

--

70 - 85

°C

ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура

160 - 180

°C

Средняя температура

180 - 200

°C

Передняя температура

190 - 210

°C

Температура сопла

210 - 230

°C

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 200 to 220°C

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

