

## RTP 205 TFE 15 HB

30% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - PTFE Lubricated - UL94 HB

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251398		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.35	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	91	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	243	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	238	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

- Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat